



Enke

Renovace s dlouhodobou jistotou

...neboť kvalita se vyplácí!

Lepení s
JISTOTOU
vímějte si
označení výrobce



Enkolit®

Lepidlo na plech za studena
pro trvanlivá spojení



MetallProtect

Ochranný nátěr na kovy (1-složkový)
trvanlivá ochrana plechů - u nových není nutno předchozích úprav

Enkolit® v praxi

- **Žádné dilatační problémy**
- **Odpadá použití tzv. kloboučků**
- **Úspora času při montáži**
- **Více než 30 let bezpečné funkčnosti**

Enkolit® je plastická stěrková hmota na bitumenovém základu pro lepení plechů za studena s vynikající přilnavostí na zdvo, beton, zinek, titan-zinek, měď, hliník, ocel i dřevo.

Prověřování realizovaných krytí nadezdívek potvrzují bezpečnou funkci plechů nalepených Enkolitem i po 30 letech.

Enkolit® splňuje požadavky DIN 1055/4 pro zatížení sáním větru a navíc tlumí hluk při dešti.

Enkolit® je přípustný dle Směrnic ZVSHK (Německý cech klempířů) pro provádění kovových střech, opláštění stěn a stavebně-klempířských prací. (oddíl 3.5.3, vydání 10/1998)

Předpoklady pro lepení plechů

1. Suchý, čistý a pevný podklad
2. Tvar zubů nanášecí špachtle dle předpisu
3. Plnoplošné nanášení a správná orientace drážek
4. Mechanická fixace u šikmých, resp. svislých ploch
5. Stejněoměrné pomalé přitlačení plechů
6. Při teplotách pod +5 °C nepoužívat
7. Před prací se podrobně seznámit s návodem
8. Nepoužívat v interiérech

Balení: plechové nádoby 11 kg, resp. 32 kg brutto za netto kartuše 310 ml

Spotřeba: cca 2-3 kg / m²

Hustota: cca 1,1 kg / dm³ při 20 °C



Sanssouci - Vila Mercedes, Karlovy Vary



Kongresový palác, Salzburg



Kasino, Baden u Vídně



Očištění podkladu



Enkolit® nanést zubatou špachtlí



Zatačení stykového plechu



Enkolit® nanést na stykový plech



Oplechování rovnoměrně přitlačit



Hotové nalepené oplechování

Enkolit® - pracovní návod lepení

Účel a oblast použití Vlastnosti

Enkolit® nachází uplatnění při lepení a těsnění kovových profilů nebo plechů (např. RHEINZINK®, titaninek, měď, hliník a nerez) k jiným stavebním materiálům.

Dosažené pevnosti odpovídají DIN 1055 „Zatížení stavebních konstrukcí (zatížení větrem)“, což lze prokázat na lepených spojích starých až 30 let.

Páskové nebo lokální podlepení Enkolitem při velkoplošném kladení střešních a fasádních pásů a pod. umožňuje zlepšení rovinnosti povrchu ve viditelných oblastech.

Enkolit® je trvale plastická lepicí a těsnící hmota, která umožňuje snadné lepení parapetních a atkových plechů. Enkolitem

mohou být lepeny rovněž závětrné lišty, okapnice a různá oplechování.

Celoplošným a vydatným nátěrem Enkolitu nevznikají pod plechem dutá místa, čímž je zamezeno případnému bubnování při dešti, jakož i hnízdění hmyzu. Enkolit® navíc brání plech rovněž proti korozivnímu napadení vlivem vlhkosti na spodní straně.

Enkolit® - pokud byl dodržen technologický postup - nestěká po svislých plochách ani v čerstvě naneseném stavu. Laboratorní pokusy prokázaly, že Enkolit® až do teploty +110 °C nevytéká z lepené spáry. Enkolit® je odolný vůči technickým spločinám, slané a mořské vodě, dále proti červeným řasám, prorůstání kořínků a je fungicidní.

Podklad

Jako podklad může sloužit beton, zdivo, přírodní nebo umělý kámen, dřevo, dýhované dřevo, vláknitý cement, břídlíce nebo překližky lepené fenolovými pryskyřicemi. Podklad musí být pevný, suchý a čistý, bez velkých nerovností. Čisté, neporézní nebo nepískované podklady není nutno penetrovat. Pískované povrchy a omítky je nutné opatřit penetračním nátěrem ENKE-VA. Uvolněné části omítek nebo vyrovnávacích potěrů musí být opraveny. U děrovaných cihel nutno vytvořit souvislou podkladní vrstvu vyrovnávacím

potěrem nebo přikotvením např. překližky. Enkolitem mohou být lepeny rovněž plechy s povrchovou úpravou z alkydových pryskyřic, z PVC a polyesteru. U plechů s povrchovou úpravou z jiných umělých hmot je nutno předem prověřit snášlivost povrchu s rozpouštědly obsaženými v Enkolitu. Při dřevěném podkladu je nutno používat vyschlé dřevo, aby se zabránilo změnám průřezu sesycháním a tím vytvoření nerovností. Enkolit® je snášlivý s anorganickými solnými impregnačními prostředky.

Spotřeba

U rovného podkladu je spotřeba 2-3 kg/m², u nerovného může být vyšší. Nesmí však překročit 5 kg/m², neboť za letních

teplot (vyšších než +50 °C) vzniká nebezpečí klouzání ještě nezavřelého materiálu.

Časové rozpětí

Po nanesení Enkolitu může být přiložen lepený díl ihned, nejpозději však do

60 minut.

Přítlačení

Spojení lepených dílů musí být pod tlakem. U menších dílů postačí silné přítlačení rukou. Vhodné je rovněž pomalé a stejno-

měrné pošlapání nohama celou vahou těla.

Lepení vodorovných ploch

U oplechování atik, říms, parapetů apod. z jednotlivých dílů je nutno styky plechů podkládat nejméně 10 cm širokým vlepěným stykovým páskem plechu tak, aby byla zaručena jejich těsnost a umožněna dilatace. U průběžných profilů delších než 6 m je potřeba obdobným

způsobem vytvořit vyrovnávače roztažnosti. Vzdálenosti vyrovnávacích roztažností a mezery mezi konci plechů jsou voleny s ohledem na teplotu při montáži a koeficient délkové roztažnosti zpracovaného kovu. Tím se zabrání vzájemnému nadzvednutí konců plechů při jejich prodloužení.

Lepení šikmých a svislých ploch

Pro oplechování šikmých a svislých ploch se vyžaduje mechanické kotvení proti posunu. Znamená to, že je nutné pouze mechanické fixování proti klouzání za čerstvé nalepeného stavu [ještě přítomná rozpouštědla]. Např. u materiálu RHEINZINK® to lze provést příponkami, příponkovými lištami a pod. Odpadá tím použít nehezky kloboučky. Ve svislých částech musí být Enkolit®

nanesen oboustranně, tj. na každé z lepených ploch 1 - 1,5 kg/m² Enkolitu. Počet fixačních bodů je nutno rozšířit o dodatečné posuvné příponky, zatahovací pásy a pod. U svislého oplechování atik nebo ostění se použije běžný počet příponek. Lepené plechy musí být pečlivě přítlačeny (viz. též Přítlačení). Přeložením plechů u atik s podélným sklonem je vytvořena dostatečná možnost dilatace.

Pájené spoje

Při lepení plechů Enkolitem zpravidla odpadá pájení. Je-li přesto nutné provádět pájené spoje, měl by se Enkolit® v místech pozdějšího pájení šířce několika cm vy-

nechat. Při styku s otevřeným ohněm hoří Enkolit® lokálně jako dřevo nebo umělá hmota. Proto se s ním nesmí pracovat v uzavřených prostorách.

Bezpečnost při práci

1. Při práci nejíst a nekouřit!

2. Možný zápach - není vhodný pro vnitřní prostory.

Zvláštní případy

Při lepení plechu na plech pomocí Enkolitů je nutno provést dodatečnou mechanickou fixaci. Enkolit® musí být nanášen celoplošně a spotřeba nesmí přesáhnout 1,5 kg/m². Pracovní návod musí být v těchto případech obzvlášť pečlivě dodržen.

Nevhodné podklady pro lepení plechů Enkolitem jsou:

■ Asfaltové sřeštní pásy, neboť působením obsažených ředidel může docházet k rozpouštění a následnému tečení silných vrstev asfaltu. Totéž platí také pro ostatní asfaltové podklady.

■ Umělohmotné fólie používané na střechách, neboť obecně může docházet k nežádoucímu působení obsažených rozpouštědel a případnému poškození fólií.

■ Některé organické izolační hmoty - např. polystyren, neboť obsažená rozpouštědla tyto látky napadají.

Minerální oleje a organická ředidla nesmí přijít s Enkolitem do styku. Těsnící tmely a hmoty, které nejsou na bázi bitumenů (silikon, butyl, tiokol, akryl, polyuretan), se s Enkolitem nesnáší. Podklady z těchto hmot jsou pro lepení Enkolitem nevhodné.

S ohledem na možné obtěžování zápachem není Enkolit® vhodný pro použití v interiérech.

Okenní parapety musí být hermeticky odděleny od vnitřních prostorů. V případě neúspěšnosti může docházet k event. pronikání pachů do místnosti. V takovém případě musí být provedeno dotěsnění spár např. pomocí silikonového tmelu.

Pracovní teplota

Teplota zpracování Enkolitů by měla být od +5 °C do +30 °C. Enkolit® skladovaný ve vědrech za nízkých teplot dosahuje velmi pomalu požadovanou teplotu zpracování. Pokud je Enkolit® pro zpracování příliš studený, lze jej temperovat ponořením vědra do teplé vody. Klesnou-li venkovní teploty pod +5 °C

(zejména v noci), je nutno jej skladovat v prostorech s vyšší teplotou. Rovněž prvky lepené Enkolitem musí mít teplotu nad +5 °C, neměly by ale překračovat teplotu +50 °C. Při teplotách pod +5 °C vzniká na kovových plochách nebezpečí tvorby jínovatky, bráníci dobrému spojení.

Nanesení Enkolitů

Enkolit® je nutno nanášet pomocí zubaté špachtle ENKE (viz. obr.) celoplošně a rovnoměrně. Drážkami na povrchu naneseného Enkolitů je po položení plechu vytlačován vzduch,

a tím tak vytvořeno celoplošné slepení. Orientace drážek smí být pouze v jednom směru - pouze tak je dosaženo plnohodnotného přilepení bez uzavřených vzduchových dutin (viz. obr.).



Důležité:

Při nanášení Enkolitů na oba lepené díly je nutno dodržet shodnou orientaci drážek u obou povrchů. U lepených ploch širších než 30 cm je nutno Enkolit® nanášet oboustranně. Nejde přitom o zdvojení spotřeby, nýbrž o rovnoměrné rozdělení potřebného množství na obě plochy.

Správná orientace drážek



Nesprávná orientace drážek



Vyložení a nejmenší tloušťky plechů

Enkolit® technické údaje

Provádění lepených spojů Enkolitem:
min. tloušťky plechů a max. vyložení u budov do výšky 50 m

lepené díly	tl.plechu min. (mm)	vyložení max. (mm)	zatahovací pás mech. kotvený
Plechování atik, zdí a pod. (dilatace každých max. 6-8 m)	TiZn 0,7 Cu 0,7 Al 0,7 nerez 0,4	≤ 30	ne
	TiZn 0,7 Cu 0,7 Al 0,7 nerez 0,4	≥ 30	ano
	TiZn 0,8 ¹⁾ Cu 0,8 Al 0,8 nerez 0,5	≤ 60	ne
	TiZn 1,0 ¹⁾ Cu 1,0 nerez 1,0	≤ 100	ne
Okenní parapety	TiZn 0,7 ²⁾ Cu 0,7 ²⁾ Al 0,7 nerez 0,4	≤ 40	ne
	TiZn 0,8 ¹⁾ Cu 0,8 ¹⁾ Al 0,8 nerez 0,5	≤ 60	ne

1) Při použití kotvených zatahovacích pásů mohou být tloušťky plechů zmenšeny a vyložení zvětšeno
 2) Při použití kotvených zatahovacích pásů může být vyložení zvětšeno

Všechny údaje vychází ze zkušeností a pečlivých výzkumů. Zpracovatel by se měl přesvědčit o vhodnosti konkrétního použití.

Předpokladem je svědomité dodržení pracovních postupů. Jelikož použití v praxi nepodléhá kontrole výrobce, může být poskytována záruka pouze na bezvadné aplikace. Nedodržení technologie práce a z toho plynoucí škody pod záruku nespádají.



Renovace s dlouhodobou jistotou

...neboť kvalita se vyplácí!



MetallProtect

Ochranný nátěr na kovy (1-složkový)

trvanlivá ochrana plechů - u nových není nutno
předchozích úprav

MetallProtect Ochranný nátěr na kovy (1-složkový)

MetallProtect technické údaje



Více kvality = více bezpečnosti

Známe ten problém:

Podokapní žláby, okapnicové plechy, odpadní kolena nebo svodové roury umístěné ve směru toku vody pod asfaltovými střešními plochami jsou často poškozovány tzv. bitumenovou korozí.

Důvod:

Vlivem UV-záření, vlhkosti a kyslíku se tvoří na povrchu asfaltů kyseliny, které jsou splavovány na plechové díly. Jejich působením ztrácejí kovy svoji povrchovou ochrannou vrstvu, resp. tuto nemohou vytvořit a časem může dojít k jejich prorodování.

Enke Metall-Protect je 1-složkový ochranný nátěr zcela nového druhu, který se vyznačuje vysokou odolností a krycí schopností.

Výraznou předností je, že pouze staré, již dříve natřené plechy musí být před nanášením očištěny. Nové díly oplechování nemusí být před nátěrem očištěny ani odmaštěny!

Jedinou vrstvou nátěru je dosažena spolehlivá a dlouhodobá ochrana proti korozi oxidacími kyselinami.

Nanášení Enke Metall-Protect se provádí štětcem, válečkem, nebo stříkáním z tlakové nádoby. V místech pájených spojů může být položena tenká pevná tkanina pro zvýšení jejich ochrany.



Základ:	Akrylátová pryskyřice odolná proti zvětrání
Odolnost:	Proti produktům rozkladu bitumenů
Viskozita:	cca 4000 mPas (tixotropní)
Spotřeba:	cca 140 ml/m ² (cca 200 g/m ²)
Barevný odstín:	Šedý (cca RAL 7040)
Povrch:	Matný
Krycí schopnost:	Vysoká
Doba schnutí:	Rychle schnoucí
Vlastnosti:	Velmi dobrá dlouhodobá přilnavost na nových, zvětralých a průmyslově předzvětralých kovových plochách. Elastický a pružný za nízkých teplot až do min. -25 °C.
Podklad:	Nové, čisté plechy není nutno před nanášením speciálně upravovat (např. odmašťovat). U starších plechů se starým nátěrem nutno přilnavost vyzkoušet. U silně znečištěných plechů je nutné důkladné očištění, příp. přebroušení.
Zpracování:	Nanášení pomocí štětce, válečku nebo stříkáním z tlakové nádoby. V místech pájených spojů může být pro zvýšenou ochranu položena tenká pevná tkanina.
Čištění nástrojů:	Pomocí nitroředidla
Balení:	Nádoby 4 nebo 12 kg s napínacím prstencem (opětně uzavíratelné). Tlakové nádoby 500 ml s rozstříkovačem.

Technické poradenství:

RHEINZINK ČR s.r.o. · Na Valech 22 · 290 01 Poděbrady
Tel.: 325 615 465 · Fax: 325 615 721
E-mail: info@rheinzink.cz · Internet: www.rheinzink.cz